

# ヒノデエロフィン

## (熱風発生装置)

### ～ 蒸気の有効利用 ～

蒸気を乾燥機や工場の暖房・クリーンルームの熱源に!!



- 乾燥機では → 一層クリーンで安定した温度を確保
- 塗装工場では → 塗装室の恒温・恒湿の維持に貢献
- 工場内の暖房 → 蒸気の有効利用・省エネの重要なポイント

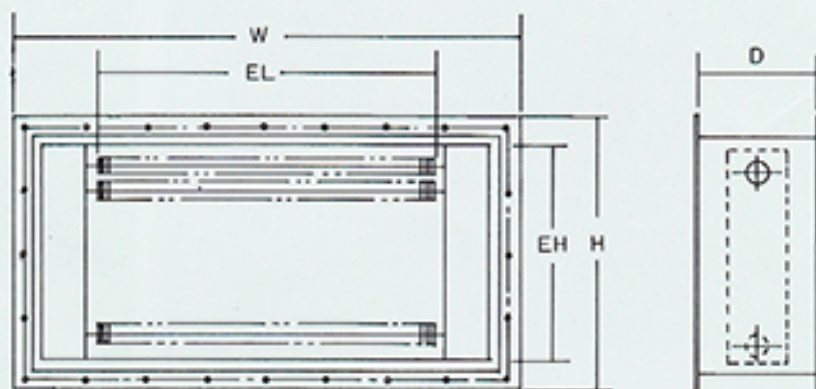
用途：乾燥(メッキ・塗装)・暖房(クリーンルーム・工場等)  
ビニールハウスの空調等

## 寸法図・伝熱面積

蒸気圧5kg/cm<sup>2</sup>以下、単位(m<sup>2</sup>)

No.	チューブ数(本)		8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30
	W(%)	EL(%)	H(%)	EH(%)										
A	750	500	8.1	10.2	12.3	14.4	16.5	18.6	20.7	22.8	24.9	27.0	29.1	31.2
B	850	600	9.6	12.2	14.7	17.2	19.7	22.3	24.8	27.3	29.8	32.3	34.9	37.4
C	1,050	800	12.9	16.2	19.6	23.0	26.3	29.7	33.0	36.4	39.8	43.1	46.5	49.8
D	1,250	1,000	16.1	20.3	24.5	28.7	32.9	37.1	41.3	45.5	49.7	53.9	58.1	62.3
E	1,450	1,200	19.3	24.4	29.4	34.4	39.5	44.5	49.6	54.6	59.6	64.7	69.7	74.8
F	1,650	1,400	22.5	28.4	34.3	40.2	46.1	51.9	57.8	63.7	69.6	75.5	81.3	87.2
G	1,750	1,500	24.2	30.5	36.8	43.1	49.4	55.7	62.0	68.3	74.6	80.9	87.2	93.5
H	1,850	1,600	25.8	32.5	39.2	45.9	52.6	59.4	66.1	72.8	79.5	86.2	93.0	99.7
I	2,050	1,800	29.0	36.5	44.1	51.7	59.2	66.8	74.3	81.9	89.5	97.0	104.6	112.1
J	2,250	2,000	32.2	40.6	49.0	57.4	65.8	74.2	82.6	91.0	99.4	107.8	116.2	124.6

選 定 デ ー タ					
1	風 量	m <sup>3</sup> /min	5	使用蒸気圧力	Kg/cm <sup>2</sup>
2	加熱負荷	Kcal/hr	6	許容圧損	
3	空気入口温度	°C	7	設置寸法	
4	空気出口温度	°C	8	そ の 他	



※型番は、Noとチューブの段数の組み合わせにてお願い致します。〈例〉A-8

※上記は、チューブは、外径21.7φ・3列(D=350%)、フィンは、リボン巾10%・ピッチ3.2%の場合の表示です。

※材質は、SGP・STPG・ステンレス等がございます。

※寸法・材質等は、お客様のご要望に合わせて、設計製作いたします。

※現在既に、ご使用中の乾燥機等の改造も承っております。

※ご用命の際は、選定データをご記入の上お申し付け下さい。

## 営 業 品 目

- 日の出蒸気ボイラー・温水ボイラー
- 各種タンク (ストレージタンク・オイルタンク)
- ボイラー設置に伴う附帯設備の設計施工
- 冷暖房空調設備
- 熱交換器 (メッキ液加温及冷却用)
- 各種重軽油バーナー
- 日の出エロフィン (蒸気温水用熱風発生装置)
- 電子温度調節器

● このカタログの記載事項は予告なしに変更する事がありますのでご了承下さい。(AT.8905)



株式会社 渡辺熱理興業

■ 取扱店